- (19) Japan Patent Office (JP)
- (12) Japanese Unexamined Utility Model Registration

Application Publication (U)

- (11) Publication No.: 3-20458
- (43) Publication Date: February 28, 1991
- (51) Int. Cl.⁵: H01L 33/00

G02B 6/42

H01L 31/02

Identification Mark H

Reference No.: 7733-5F

8507-2H

7522-5F H01L 31/02

Number of Claims: 1

Request for Examination: not made

- (54) Title of the Invention: Optical transceiver module
- (21) Application No.: 1-80427
- (22) Application Date: July 7, 1989
- (72) Inventor: Heiichi Kurashima

c/o Mitsubishi Electric corporation

Kamakura works

325, Kamimachiya, Kamakura-shi, Kanagawa

(71) Applicant: Mitsubishi Electric corporation

2-2-3, Marunouchi, chiyoda-ku, Tokyo

(74) Agent: Masuo Ohoiwa (Patent Attorney)

and two others

Specification

1. Title of the Invention

Optical Transceiver Module

2. Claims

An optical transceiver module comprising:

- a light-emitting element;
- a light-receiving element;
- a circuit board having circuit components mounted thereon; and
- a case that holds the light-emitting element, the light-receiving element and the circuit board; and
- a housing by which the light-emitting element or the light-receiving element is housed;

wherein a ring-shaped projection provided on the housing is joined to the case by welding.

3. Description of the Invention

[Related Art]

Conventionally, as this kind of optical transceiver module, there is provided an optical transceiver module shown in Figs 3 and 4. Fig. 3 is a plan view of the optical transceiver module, and Fig. 4 is an elevation view thereof.

In addition, in a state where the housing 4, in which the light-emitting element 3 is previously housed to

be fixed by welding, and the receptacle 2 are engaged with the optical connector plug 1, the housing 4 and the receptacle 2 are fixed by YAG welding in the most optimal position which is determined by adjusting the optical axis. The housing 4 is fixed to the case 5 by the adhesive B12. Next, the terminal of the light-emitting element 3 is formed so as to be joined to a pad section in a predetermined position of the substrate 6 by soldering. Next, the electric wire 9 is joined to the projection of the housing 4 and the case 5 by soldering, so that the housing 4 and the case 5 are electrically connected.

[Problems to be solved by the Invention]

In the conventional optical transceiver module having such a configuration, static electricity occurs when the connector plug 1 is engaged with the receptacle 2. Therefore, in order to electrically connect the housing 4 and the case 5, the electric wire 9 is joined by soldering. It is hard to perform the soldering operation. In addition, the heat conductivity of the adhesive 12 to be interposed between the housing 4 and the case 5 is worse than that of metal, so that the heat generated by the light-emitting element 3a is hard to radiate, thereby resulting in a problem in that characteristics are deteriorated.

The present invention has been finalized to solve

the above-mentioned problems, and an object the invention is to provide an optical transceiver module in which a housing and a case are directly electrically connected to each other so that the number of assembling processes is lessened.

[Means for Solving Problems]

An optical transceiver module according to the invention is constituted to have a ring-shaped projection formed on a housing so that the portion where a housing and a case are joined to each other is welded.

[Operations]

In the optical transceiver module according to the present invention, the housing and the case are ring-projection-welded so as to be electrically connected to each other. Further, the heat of the case is radiated, so that the optical transceiver module having excellent characteristics is obtained.

[Effects of the Invention]

As such, according to the present invention, the housing and the case are directly projection-welded in a ring shape, so that the housing and the case are electrically and mechanically connected. Accordingly, the static electricity generated when the optical connector plug is engaged and the heat generated by the light-emitting element are transmitted from the housing to the

case, so that the optical transceiver is obtained, which has good electric earth and radiation effect and whose performance is stabilized.

4. Brief Description of the drawings

Fig. 1 is a cross-sectional view of an optical transceiver module, showing an embodiment of the present invention.

Fig. 2 is a cross-sectional view of a housing on which a projection is provided in a ring shape.

Fig. 3 is a plan view of a representative optical transceiver module according to the related art.

Fig. 4 is a cross sectional view of the optical transceiver module according to the related art.

In the drawings, reference numeral 1 represents an optical connector plug, reference numeral 2 represents a receptacle, reference numeral 3a represents a light-emitting element, reference numeral 3b represents a light-receiving element, reference numeral 4 represents a housing A, reference numeral 5 represents a case A, reference numeral 6 represents a substrate, reference numeral 7 represents a connection pin, reference numeral 8 represents a cover, reference numeral 9 represents electric wire, reference numeral 10 represents a filling agent, reference numeral 11 represents an adhesive A, reference numeral 12 represents an adhesive B, reference

numeral 13 represents an adhesive C, reference numeral 14 represents a housing B, reference numeral 16 represents a case B, reference numeral 17 represents a connection pin, reference numeral 18 represents wire.

Moreover, in the drawings, the same reference numeral represents the same or the corresponding section.

⑩日本国特許庁(JP)

①実用新案出顧公開

⊕ 公開実用新案公報(U) 平3-20458

Mint. Cl. *

識別記号

厅内整理番号

❷公開 平成 3年(1991) 2月28日

H 01 L 33/00 G 02 B 6/42 H 01 L 31/02

7733-5F 8507-2H H

7522-5F H 01 L 31/02

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

光送受信モジュール ❷考案の名称

図実 頭 平1−80427

砂出 願 平1(1989)7月7日

@考 案 者

神奈川県鎌倉市上町屋325番地 三菱電機株式会社鎌倉製

作所内

勿出 願 人

三 菱 電 機 株 式 会 社 東京都千代田区丸の内 2 丁目 2 番 3 号

弁理士 大岩 堪雄 外2名 10代理人

明 細 書

1. 考案の名称

光送受信モジユール

2 実用新案登録請求の範囲

発光素子と、受光素子と、回路部品を搭載した 回路基板と、上記発光素子、受光素子かよび回路 基板を保持するケースとから成る光送受信モジュ ールにおいて、発光素子あるいは受光素子を内含 するハウジング部に、リング状の突起部を設け、 ケースに溶接により接合させたことを特徴とする 光送受信モジュール。

3 考案の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

この考案は、建物や工場敷地内などの限られた地域内で、通信・情報処理を行う光 LANにおいて、受信光を受信するとともに、送信光を送信する機能を有する、光送受信モジュールに関するものである。

〔従来の技術〕

従来、この種の光送僧モジュールとして、第3

図,第4図に示すものがあつた。第3図は、光送信モジュールの平面図,第4図はその立面図を示している。

第3回,第4回にかいて。(1)は光ファイバを内合した光コネクタブラグ。(2)は上記(1)の光コネクタブラグ。(2)は上記(1)の光コネクタブラグ(1)と係合させて。(1)の光ファイバと光軸を保つようにしたレセブタクル。(2)。(3)は光素子。(4)は上記発光素子(3)を内含したハウジンをあるという。(6)は上記発光素子(3)を駆動ささせるが、のは上記を指載した基板。(1)は上記を振ったがでは、(4)とケース(5)との電気とを固定させるための充実をしたができるとが、(3)は上記ピン(1)をケース(5)とを固定させる接着剤 C である。とかバー(8)とを固定させる接着剤 C である。とかバー(8)とを固定させる接着剤 C である。

この光送信モジュールは、基板(6)をケース(5)に収納させて、基板(6)とケース(5)との間に充填剤(10)

を、また基板向からの接続ピン(7)をケース(5)に接 着剤 A W を用いて、基板(6)をケース(5)に位置決め 固定をする。

また。予め発光案子(3)をハウジング(4)に内含さ せて密接で固定したハウジング(4)と、レセプタク ル(2)とを光コネクタブラク(1)を係合させた状態で. 光軸調整を行い一番最適な位置でYAG溶接によ り。ハウジング⑷とレセブタクル臼とを固定させ る。このハウジング似を接着剤 B 12でケース(5)に 固定させる。次に、発光素子(3)の端子を成形し、 基板的の定められた位置のパッド部に端子を半田 で接合させる。次に、ハウジング(4)とケース(5)と の電気的接続をとるために、電線(9)をハウジング 似の突起部とケース(5) 化半田で接合させる。

[考案が解決しようとする課題]

従来の光送受信モジュールは、以上のように概 成されているので、光コネクタブラグ(1)をレセブ タクル(2)に係合させる時に静電気が発生するので, ハウジング⑷とケース⑸との電気的導通をとるた めに、電線(9)を半田接合させていた。この半田付

作業が困難であつた。また、ハウジング(4)とケース(5)との間に介在する接着剤はの熱伝導率が金属より悪く、発光素子(3a)で発生する熱量の放熱が悪くなり、特性上劣化するという問題点も生じていた。

この考案は、上記のような課題を解消するため になされたもので、ハウジングとケースとに直接 の導通をとるようにして、組立工数の少ない光送 受信モジュールを得ることを目的とする。

[課題を解決するための手段]

この考案に係る光送受信モジュールは、ハウジングとケースとが接触する部分を、溶接するため にハウジング部にリング状の突起部を有する構造 にしたものである。

〔作用〕

この考案にかける光送受信モジュールは、ハウジング部とケース部を、リングプロジェクション 密接することにより、電気的導通が図られ、更に ケースへの放熱が図られ良好を特性を有する光送 受信モジュールが得られる。

(実施例)

以下、この考案の実施例を図について説明する。 第1図は、この考案の一実施例を示す光送信モ ジュールの断面図、第2図はハウジング部の部分 拡大図を示したものである。

図において、00はハウジングB、05は上記ハウジングB 04に設けたリング状の突起、06はケースB、07は基板上に設けた接合ピン、08はワイヤーである。

この送受信モジュールにおいては、第1図のように基板(6)をケースBUIに収納させて、基板(6)とケースBUIとの間に充塡剤UIを、また基板(6)からの接続ピンのをケースBUIに接着剤AUIを用いて基板(6)をケースBUIに位置決め固定する。

また、発光素子(3a)をハウジングBUIC内含させて溶接で固定したハウジングBUIとレセプタクル(2)とを、光コネクタブラグ(1)を係合させた状態で、光軸調整を行い、一番最適な位置でYAG格接により、ハウジングBUIとレセプタクル(2)とを固定させる。更に、第2図のようにハウジング

B 00 に 設けたリング状の突起 03 をケース B 08 の平面 18 に当てて、プロジェクション 溶接機で溶接し固定させる。

次に、発光素子(3a)の端子と基板的上に設けた接合ピンのとをワイヤー側を用いてポンデイン グレて接続する。

(考案の効果)

以上のように、この考案によればハウジングと ケースとを、直接リング状にブロジェクション溶 接を施しているため、ハウジング部とケース間は 電気的・機械的に導通があり、光コネクタブラグ を係合させるときに生じる静電気、および発光 子で発生する熱量が、ハウジングからケースへと 流れ、電気的アースおよび放熱効果のよい性能の 安定した光送受信モジュールが得られるという効 果がある。

4. 図面の簡単な説明

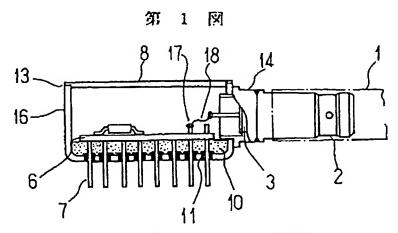
第1図はこの考案の一実施例を示す光送信モジュールの断面図。第2図はリング状に突起を設けたハウジングの断面図。第3図は従来の代表的な

光送受信モジュールの平面図。第4図は従来のその断面図である。

図において。(1)は光コネクタプラグ。(2)はレセプタクル、(3a)は発光素子。(3b)は受光素子。(4)はハウジングA。(5)はケースA。(6)は基板。(7)は接続ピン。(8)はカバー。(9)は電線。00は充坝剤。(1)は接着剤A。(2)は接着剤B。(3)は接着剤C。(4)はハウジングB。(4)はケースB。(4)は接合ピン。(4)はワイヤーである。

なか、図中、同一符号は同一、又は相当部分を 示す。

代理人 大 岩 増 雄



1:光コネクタプラブ

2: レセプタフル

3: 癸光/受光素子

6:基板

7:接続ピン

8:カバー

10:充填剂

11:接着剂 A

13:接着荆 C

14: ハウジング B

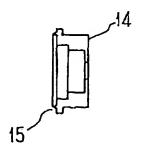
15: リング状突起

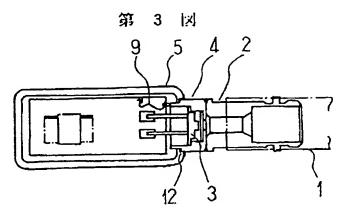
16: ケスB

17:接合ピン

18: 714

第 2 国



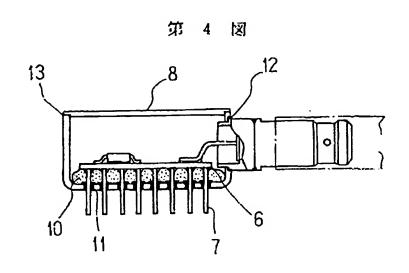


4: ハウジング A

5: ケ-スA

9: 電線

12:接着剂 B



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items check	ked:
☐ BLACK BORDERS	
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
☐ FADED TEXT OR DRAWING	
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY	

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.